



**CAODURO® S.p.A.**

Via Chiuppese 15 – Cavazzale (VI)

☎ 0444.945959 ☎ 0444.945164

✉ info@caoduro.it - www.caoduro.it

Data	04/05/2010
Rif.	ILLUMINAZIONE
Rev.	00
Autore	DRG
DOC.	12.2M

Ci riserviamo di effettuare variazioni ai nostri prodotti senza preavviso.

### Cupola serie M125 FX CAODURO® a parete doppia

Forma a vela ribassata, la parete esterna ottenuta per termoformatura da lastra piana di **Policarbonato non alveolare, del tipo protetto ai raggi UV per garantire maggiore durata nel tempo quanto ad ingiallimento**, originale di sintesi esente da monomero di recupero con caratteristiche meccaniche ed ottiche tipiche del polimero puro. Prima della termoformatura le lastre saranno sottoposte ad un processo di essiccazione atto ad eliminare bolle superficiali e decadimento delle proprietà specifiche del prodotto, come riportato sui manuali tecnici dei principali produttori della materia prima.

La parete interna è costituita da lastra piana in **Policarbonato alveolare spessore 10 mm**.

L'assemblaggio tra le due pareti dovrà avvenire in cantiere per mezzo di un giunto plastico sigillante che ne assicura l'ermeticità.

Completa di guarnizioni di tenuta in espansolene a cellula chiusa, ed accessori di fissaggio alla base in cemento, metallica o al basamento prefabbricato in PRVF.

Il fissaggio è effettuato tramite morsetti brevettati in alluminio estruso a Norma UNI 9006/1 anodizzati color naturale, atti a sopportare per punto di fissaggio, un carico di strappo minimo di 100 kg.

Questi sistemi di fissaggio trattengono l'elemento termoformato, alla base d'appoggio senza dover praticare forature all'elemento stesso che potrebbero provocare rotture e infiltrazioni.

La cupola è idonea a sopportare un carico uniformemente distribuito pari a  $1700N/m^2$

**Colorazione standard : (opal + opal)**

N°	dimensioni	luce netta	A = x cm
		esterno appoggi al finito	B = x cm



ASSOCIATO

